

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України бригадний генерал



“08”

03

2024р.

Сергій БУЛАВКО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України полковник



“08”

04

2024 р.

Володимир НАУМЧИК

**ПІДСУМОК ТРАНСПОРТНИЙ
БОЙОВИЙ УНІВЕРСАЛЬНИЙ (тип С)**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ.30637-492:2024 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 03 04 2024

ПОГОДЖЕНО

Командувач Сил Спеціальних операцій Збройних Сил України полковник



“25”

03

2024 р.

Сергій ЛУПАНЧУК

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «03» 04 2024 р.
за № МО/ 000 559 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління контролю якості полковник



“15”

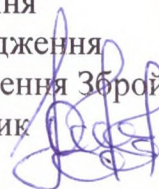
07

2024 р.

Ігор ЛЕЩЕНКО

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України полковник



Юліан ЖИГАДЛЮ

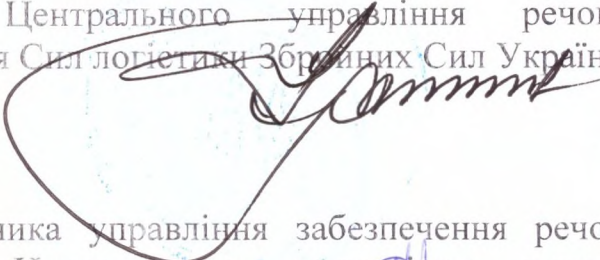
“07”

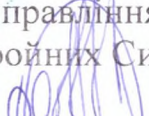
03

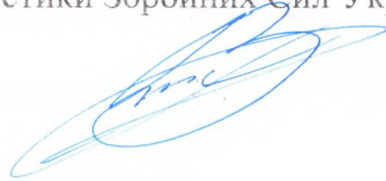
2024 р.

ПОГОДЖЕНО

“в частині, що стосується назви предмета речового майна та його зовнішнього вигляду”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

ТВО начальника управління забезпечення речовим майном – заступника
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро ОЛІЙНИК

Начальник відділу організації постачання речового майна управління
забезпечення речовим майном Центрального управління речового забезпечення
Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Ю. Олійник, Л. Шапіна** (розробник), **І. Павлишинець** (виконав схематичні зображення малюнків та креслення предмета), **А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Підсумок транспортний бойовий універсальний (тип С)” ТС А01ХJ.30637-492:2024 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Підсумок транспортний бойовий універсальний (тип С), Вид – Х ТС А01ХJ.30637-492:2024 (01)”, де “Х” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.3. цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “03” 04 2024 року.

Введено в дію “03” 04 2024 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01): 30637 Сумка для особистих речей “Beg personal effects”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	16
3.4. Методи контролю за якістю.....	16
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на підсумок транспортний бойовий універсальний (тип – С) (далі – предмет) для забезпечення військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту, а також на його складові частини та матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет використовується для перенесення та зберігання особистих речей військовослужбовцями в польових умовах.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ EN ISO 4920:2022 (EN ISO 4920:2012, IDT; ISO 4920:2012, IDT)	Текстильні тканини. Визначення стійкості до змочування поверхні (випробування розпиленням)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічного чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022 (EN ISO 105-D01:2010, IDT; ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини.
ДСТУ EN 15635:2016 (EN 15635:2008, IDT)	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ EN ISO 13937-2:2022 (EN ISO 13937-2:2000, IDT; ISO 13937-2:2000, IDT)	Текстиль. Властивості тканин на розрив. Частина 2. Визначення зусилля розриву контрольних зразків у формі штанів (метод одноразового розриву)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 14419:2022 (EN ISO 14419:2010, IDT; ISO 14419:2010, IDT)	Текстиль. Масловідштовхувальна здатність. Випробування на стійкість до вуглеводнів
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТСА01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є сумкою (схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета наведено на рис. Д1.1 – Д1.5 додатка 1).

Предмет складається з передньої панелі, яка суцільновикроєнна з бічними панелями, має задню панель та кришку-клапан предмета.

Предмет має одне основне відділення, що закривається кришкою-клапаном. Кришка-клапан закривається на дві пряжки фастекс та текстильну застібку. Предмет має додаткову горловину із підкладкової тканини у верхній частині на рівні основного отвору, яка регулюється шляхом стягування гумового шнура, протягнутого через люверс, з подальшою фіксацією пластиковим фіксатором шнура.

На передній панелі ззовні, з переходом на бокові панелі, розташовані у три ряди чарунки типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) (далі - чарунки типу MOLLE). Для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані (25 ± 2) мм одна від одної, текстильні тасьми прошиваються зигзагоподібними строчками, шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок (38 ± 2) мм.

На передній панелі також розміщені дві регульовані застібки тризуба фастекса, які кріпляться за допомогою текстильної тасьми шириною (25 ± 2) мм, та текстильна застібка петлі, шириною (40 ± 2) мм, довжиною (80 ± 2) мм.

Зверху на зовнішній частині кришки-клапана розташовані у чотири ряди чарунки типу MOLLE, які розташовані вертикально на відстані (25 ± 2) мм одна від одної. Текстильні тасьми прошиваються зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок

(38 ± 2) мм. Тасьма текстильна насторочується швом у підгин з відкритим зрізом та фіксується зигзагоподібною закріпкою. Також на кришці-клапані розміщуються гніздові частини пряжки фастекс, які кріпляться за допомогою текстильної тасьми шириною (25 ± 2) мм. На внутрішній частині кришки-клапана розташовано текстильну застібку гачки, шириною (40 ± 2) мм. Кришка-клапан вшивається у шов зшивання бічної та задньої панелі предмета та формується за допомогою двох симетричних виточок, довжиною (90 ± 5) мм, розташованих по бічним сторонам кришки-клапана.

На задній панелі ззовні у чотири ряди розміщені чарунки та два фіксатора типу MOLLE для кріплення предмету до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних тактичних систем, тощо). Також в місцях вшивання фіксатрів вшивається ручка з текстильної тасьми, шириною (25 ± 2) мм, довжиною (180 ± 10) мм. Фіксатори та ручка кріпляться за допомогою горизонтально настроєної текстильної тасьми, шириною (25 ± 2) мм.

Для формування фіксаторів предмета текстильна тасьма, шириною (25 ± 2) мм, складається у два шари для підсилення жорсткості.

На нижній частині предмета для відведення вологи розташований дренажний отвір, який обладнаний металевим люверсом.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється у п'яти видах, зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
Вид 5	ММ -16 Ф
<p>Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.</p> <p>Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.</p> <p>Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p>	

3.1.4. Лінійні виміри

3.1.4.1. За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 1.

3.1.5. Вимоги до матеріалів та фурнітури

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури визначених цією ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони	Нормативна документація
1	2		3
1.	Тканина поліамідна	3.1.5.2	Основна тканина для виготовлення предмета
2.	Тканина підкладкова	3.1.5.3	Для горловини предмета що стягується еластичним шнуром з фіксатором
3.	Тасьма текстильна	3.1.5.4	Формування чарунок типу MOLLE, фіксаторів та ручки предмета
4.	Тасьма оздоблювальна	3.1.5.5	Для обробки відкритих зрізів предмета
5.	Застібка текстильна	3.1.5.6	Для кріплення ідентифікаторів
6.	Люверс дренажного отвору	3.1.5.7	Для виведення вологи
7.	Фурнітура пластикова	3.1.5.8	Для застібання кришки - клапана
8.	Нитки швейні	3.1.5.9	Для виготовлення предмета
9.	Шнур еластичний	3.1.5.10	Для стягування горловини предмета з фіксатором
10.	Стрічка еластична	3.1.5.11	Для тримання тасьми текстильної

3.1.5.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01).

3.1.5.3. Тканина підкладкова

Тканина підкладкова повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості тканини підкладкової

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліестер або поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі, г/м ² , не менше	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини за основою, нит./см, не менше	140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини за утком, нит./см, не менше	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання за основою, Н, не менше	25	ДСТУ ISO 13937-2, ДСТУ EN ISO 13937-2
Стійкість до роздирання за утком, Н, не менше	25	ДСТУ ISO 13937-2, ДСТУ EN ISO 13937-2
Стійкість фарбування до прання при температурі 40 °С, бали	4–5	ДСТУ ISO 105-C06, ДСТУ EN ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, бали	4–5	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01 або ДСТУ EN ISO 105-D01
Стійкість фарбування до сухого тертя, бали	4–5	ДСТУ ISO 105-X12, ДСТУ EN ISO 105-X12
Стійкість тканини до зволоження, бали	4–5	ДСТУ ISO 4920, ДСТУ EN ISO 4920

3.1.5.4. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 (±2)	ГОСТ 16218.1

Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1	
Розривне навантаження, не менше, Н	3000	ГОСТ 16218.5	
Стійкість фарбування, бали: до прання при температурі 40 С°, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06, ДСТУ EN ISO 105-C06	
до хімічної чистки, не менше	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01 або ДСТУ EN ISO 105-D01	
до мокрого тертя, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12, ДСТУ EN ISO 105-X12	
до сухого тертя, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12, ДСТУ EN ISO 105-X12	
Стійкість до дії мастил, не менше	4	4	ДСТУ ISO 14419, ДСТУ EN ISO 14419

3.1.5.5. Тасьма оздоблювальна

Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів предмета повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5. Для запобігання осипанню по краям, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25±2	ГОСТ 16218.1

3.1.5.6. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (40 мм ± 2 мм).

3.1.5.7. Люверс

Люверс дренажного отвору вироблено з металу: зовнішній діаметр від 12 до 15 мм, внутрішній – від 8 до 10 мм.

3.1.5.8. Фурнітура пластикова

Застібка фастекс Тип 1 (Вид 1), фіксатор з одним отвором (Тип 1) повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.9. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01XJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні” ТС А01XJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.5.10. Шнур еластичний

Шнур еластичний діаметром (3 ± 1) мм згідно ГОСТ 16218.1 для стягування горловини предмета з підкладкової тканини.

3.1.5.11. Стрічка еластична

Стрічка еластична Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), шириною $(25 \pm 2,0)$ мм, що використовується під час виготовлення предмета, повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.5.12. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.5.13. Фурнітура та матеріали, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу та бути в тон основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з замовником.

3.1.5.14. За умови погодження з розробником, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.

3.1.5.15. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Відкриті зрізи швів оброблені тасьмою оздоблювальною. Оздоблювальна строчка прокладається на відстані (8 ± 2) мм від краю.

Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду, конструкції та параметрів предмета.

Місця вшивання фіксаторів та ручки посилюються зигзагоподібними закріпками та прошиваються навхрест. Застібка текстильна посилюється прошиванням навхрест.

3.1.7. Вимоги до маркування та пакування

3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися товарний ярлик, пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на товарному ярлику, пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом, стійкою фарбою, що не осипається, не змивається, не змінює колір та повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації.

3.1.7.2. Товарний ярлик

Товарний ярлик виготовляється з паперу білого кольору, кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі та має розміри $(50 \pm 2) \times (70 \pm 2)$ мм, та містить таку інформацію:

- абревіатура предмета – ПТБУ (тип С);
- вид предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- QR-код.

3.1.7.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору та містити таку інформацію:

- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- абревіатура предмета – ПТБУ (тип С);

кількість предметів в упаковці;
ННН (номенклатурний номер НАТО);
номер договору МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);
QR-код.

3.1.7.4. QR-код

QR-код повинен містити:
ННН (номенклатурний номер НАТО);
кількість предметів кожного ННН в упаковці (для пакувального листа);
інструкцію з використання предмета;
інформаційне відео (за потребою) тощо
Допускається, у разі необхідності, збільшення розмірів товарного ярлика.

3.1.7.5. За погодженням (вимогою) із замовником маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет або встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 25 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожний мішок кріпиться (приклеюється або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. За погодженням із замовником (або вимогою замовника) можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або інші документи, наданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських, вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C, у відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати початку його використання. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони збереження його основних технічних та якісних характеристик за умов дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

Схематичне зображення зовнішнього вигляду та позначення лінійних вимірів предмета

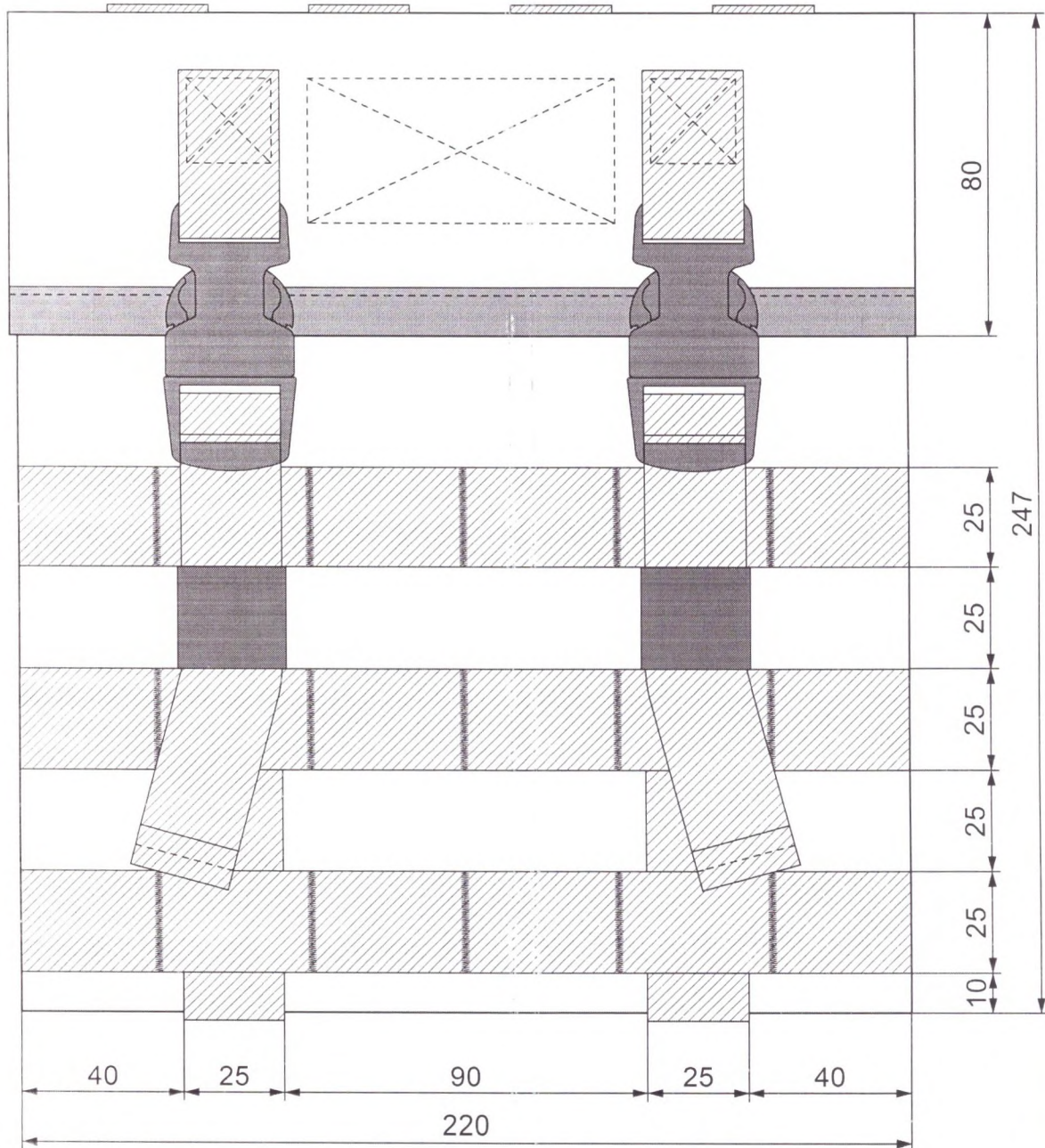


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд спереду). Лінійні виміри зазначені в (мм).
Допустимі відхилення розмірів предмета ± 2 мм.

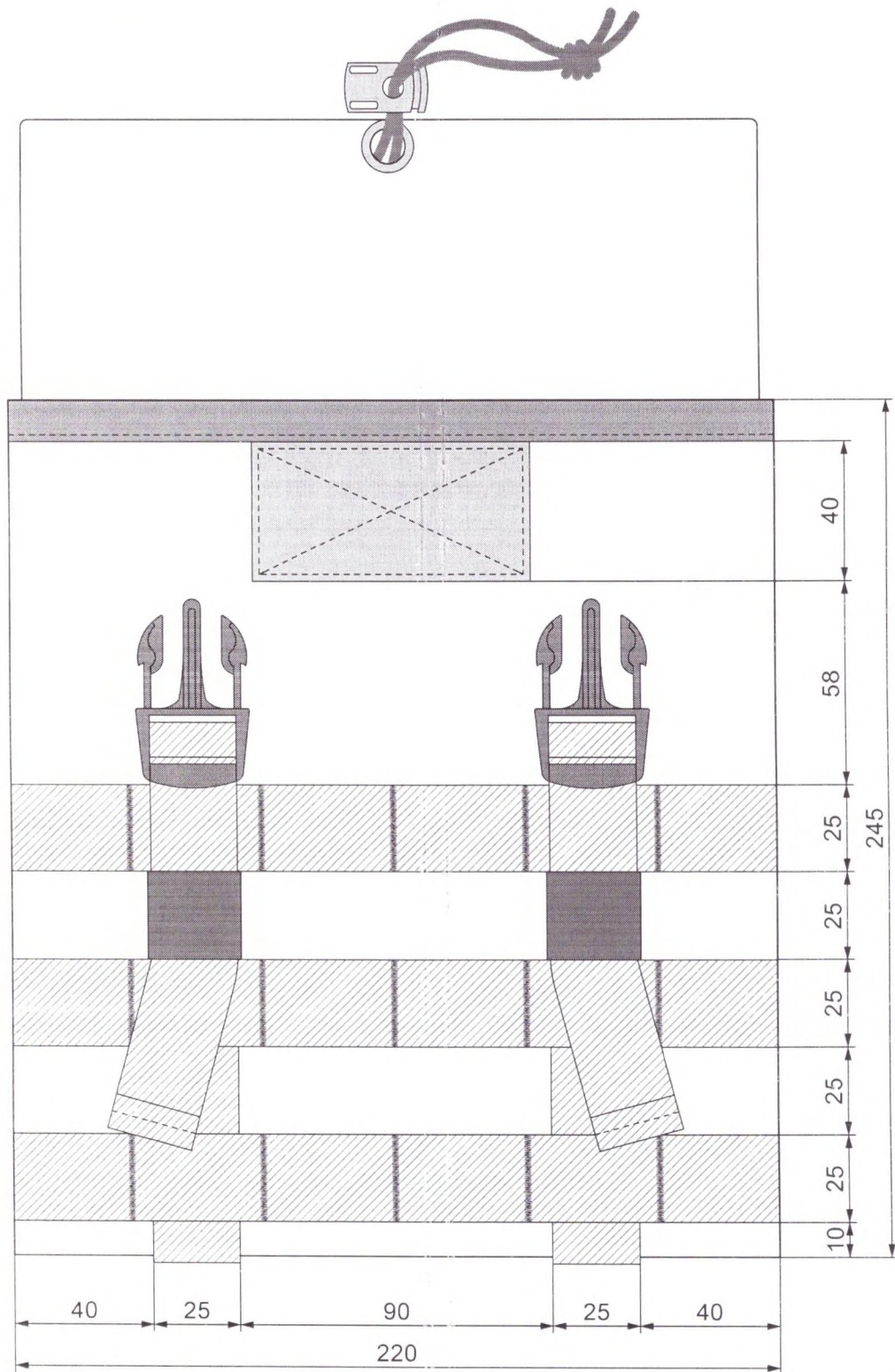


Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд спереду відкритий). Лінійні виміри зазначені в (мм). Допустимі відхилення розмірів предмета ± 2 мм.

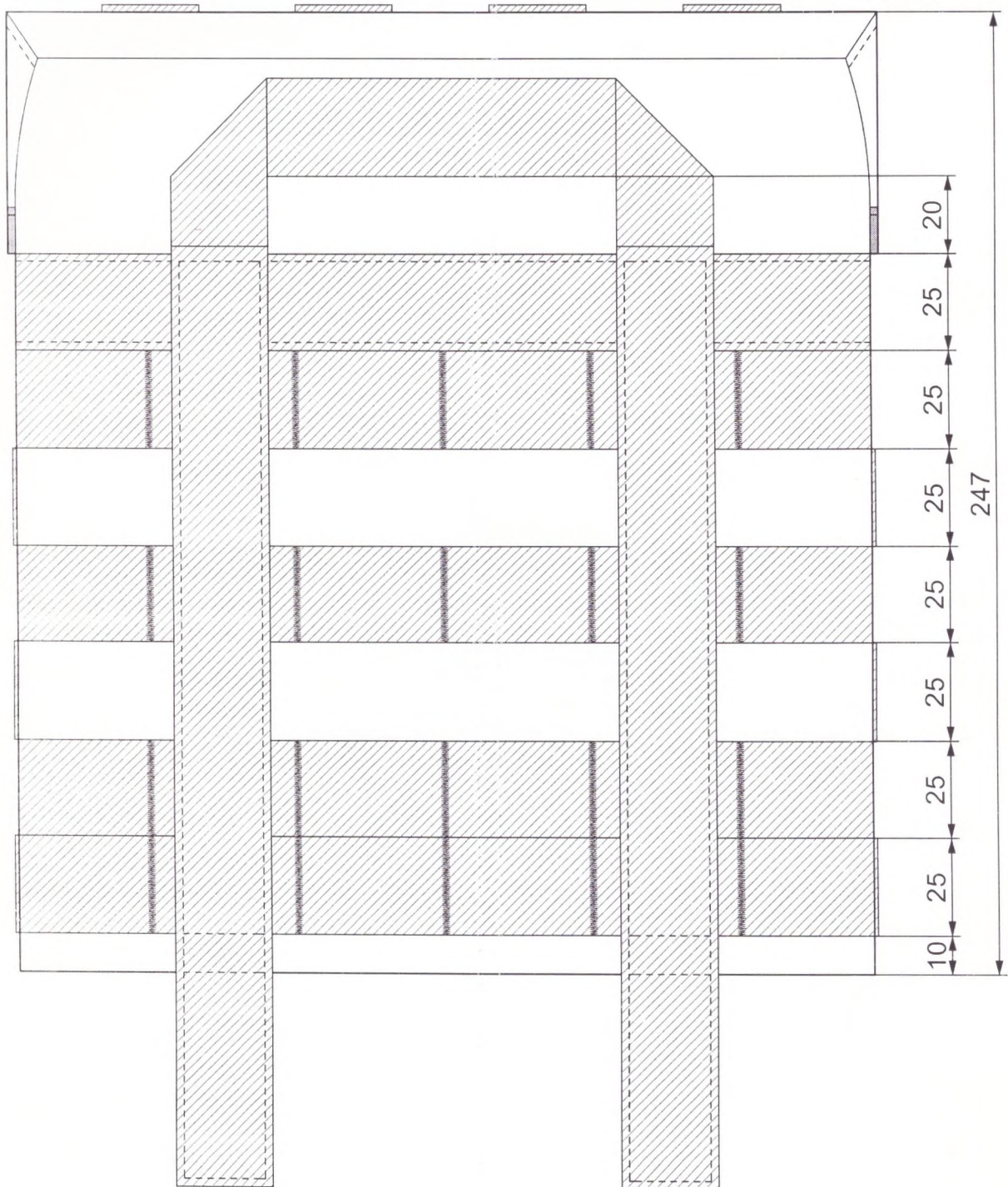


Рисунок Д1.3 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд ззаду). Лінійні виміри зазначені в (мм).
Допустимі відхилення розмірів предмета ± 2 мм.

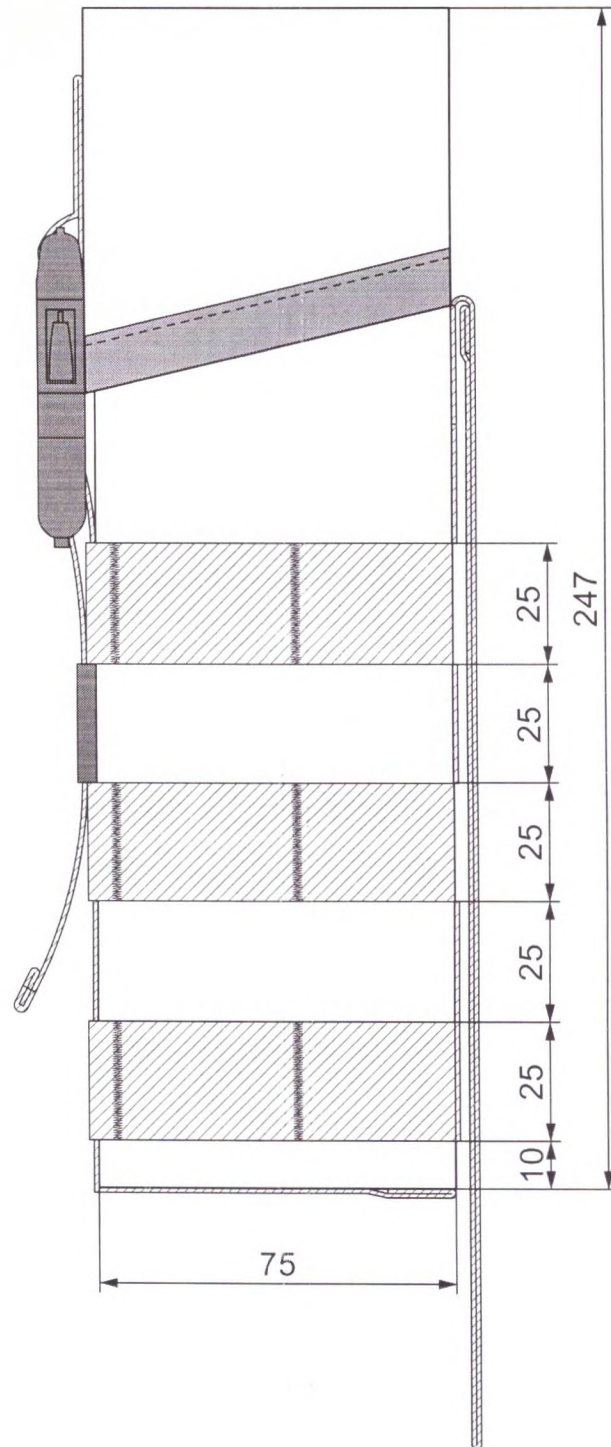


Рисунок Д1.4 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вид з боку). Лінійні виміри зазначені в (мм). Допустимі відхилення розмірів предмета ± 2 мм.

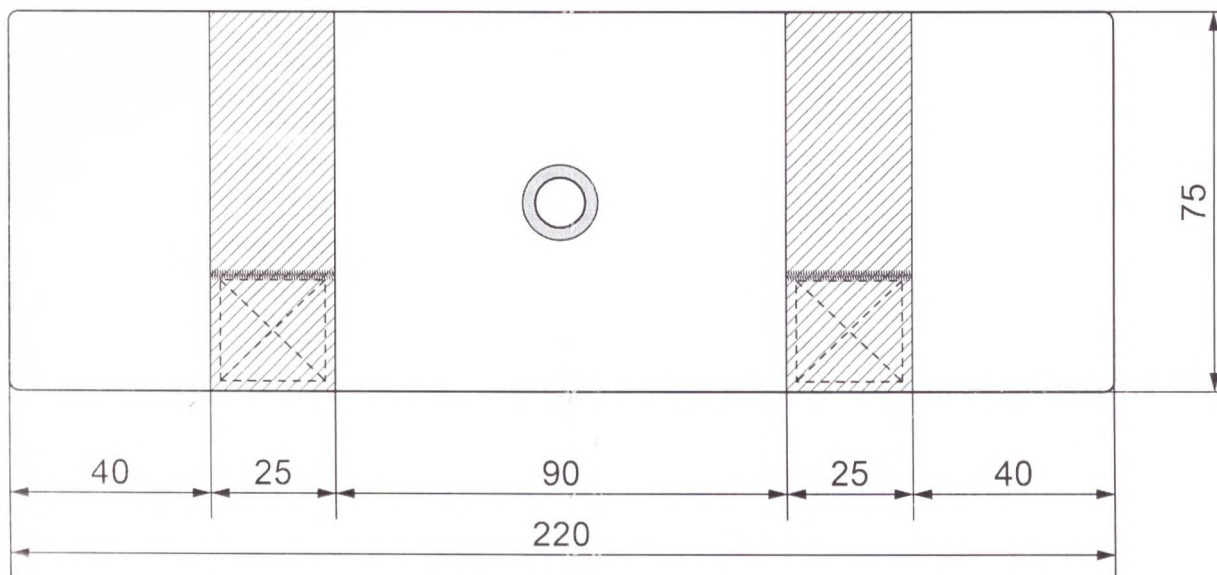


Рисунок Д1.5 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд знизу). Лінійні виміри зазначені в (мм).
Допустимі відхилення розмірів предмета ± 2 мм.

Розробники:

Старший офіцер відділу розвитку спеціального спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Леся ШАПІНА

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Юрій ОЛІЙНИК

Схематичні зображення малюнків та креслення предмета виконав:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової символіки та геральдики управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

Ігор ПАВЛИШИНЕЦЬ

Перевірив (в частині правильності застосування стандартів):

Головний спеціаліст відділу стандартизації управління адміністрування та стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Андрій ЯРОХНО