

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

“29”
03

Ю.ГУСЛЯКОВ
2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

“29”
03

Д.МАРЧЕНКО
2019 р.

СУМКА ТРАНСПОРТНА ІНДИВІДУАЛЬНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.11490-103:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 30.05.2019

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “30” 05 2019 р.
за № МО/000/101/ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

“29”
03

2019 р.

В.РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В.Саковець** (керівник розробки), **Т.Кучер**, **М.Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сумка транспортна індивідуальна” ТС А01ХJ.11490-103:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка транспортна індивідуальна (тип X)” ТС А01ХJ.11490-103:2019 (01)”, де X – це тип предмета відповідно до підпункту 3.1.3 цієї ТС.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “30” 05 2019 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01):11490, мішок речовий (bag duffel).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ	5
1. Нормативні посилання	6
2. Умовні позначення та скорочення	9
3. Вимоги до предмета	9
3.1. Технічні та якісні характеристики	9
3.2. Вимоги безпеки	16
3.3. Правила приймання	16
3.4. Методи контролю	16
3.5. Умови транспортування та зберігання	17
3.6. Гарантії постачальника (виробника)	17
Додаток 1 – Лінійні виміри предмета	18
Додаток 2 – Позначення деталей предмета	23

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку транспортну індивідуальну (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України.

Предмет використовується для зберігання та транспортування особистих речей військовослужбовця, як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження для транспортування особистих речей.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови (ГОСТ 28631-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 16218.4-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Познака документа	Назва
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт, або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону. За конструкцією предмет є сумкою.

Предмет складається з основної, верхньої та нижньої деталей, відкидного клапана, накладної кишені, лямок та ручок. Предмет має форму циліндру з одним основним відділенням.

Предмет закривається за допомогою відкидного клапана з двома застібками-блискавками. Відкидний клапан має дві бічні пришивні планки шириною (50 ± 3) мм для приховування застібки-блискавки. Ширина відкидного клапана з планками становить (225 ± 5) мм (планки можуть бути як пришивні так і цільновикроєні). Для фіксації до основної деталі на кожну планку нашивається по чотири текстильні застібки (стрічка петельна) довжиною (50 ± 3) мм, а на основну деталь під кожну планку нашивається по чотири текстильні застібки (стрічка гачкова) довжиною (50 ± 3) мм. Для додаткової фіксації до верхнього клапана предмета у верхній частині відкидного клапана нашита текстильна застібка (стрічка гачкова) довжиною (125 ± 5) мм або по усій ширині верхнього клапана.

На основній деталі сумки (на відстані (140 ± 5) мм від шва вшивання застібки-блискавки основного відділення) розміщена накладна кишеня, що закривається за допомогою застібки-блискавки.

На основну деталь з обох сторін настроєно тасьму текстильну шириною 40 мм, краї якої з верхньої сторони формуються в петлі. З нижньої сторони настроєється тасьма текстильна, що формує плечові лямки. У нижній частині сумки в місці кріплення вихода лямки з внутрішньої сторони вставлено петлю із застібкою "фастекс" (гніздо) 40 мм, яка об'єднується із лямкою еластичною стрічкою шириною 25 мм. У нижній частині демпферної накладки лямки з внутрішнього боку настроєно петлю із застібкою "фастекс" (тризуб) 40 мм. Застібка "фастекс" 40 мм (тип 2) призначена для регулювання розміру лямки по довжині. Залишок стрічки вкладається під еластичну стрічку шириною 25 мм. У разі виготовлення предмета без застібок "фастекс" 40 мм, петлі для їх кріплення не пришиваються та не застосовується еластична тасьма для фіксації залишку стрічки.

У місці фіксації грудної перетинки для формування плечового обхвату вшито тасьму текстильну шириною 25 мм довжиною (450 ± 20) мм. Формування плечового обхвату здійснюється за рахунок зміни довжини плечової лямки за

допомогою пряжки двоцілінної 25 мм, яка пришита до основної деталі Т-подібною петлею, підставляючи зсередини посилювач з основної тканини. Для зручності регулювання на кінцях тасьми текстильної сформовано петлі довжиною (90 ± 10) мм. На підсилюючих деталях лямок у місцях фіксації тасьми текстильної шириною 25 мм нашита грудна перетинка із застібкою “фастекс” 25 мм, вільний край якої фіксується еластичною стрічкою 25 мм.

Лямки сформовані з тасьми текстильної шириною 40 мм та підсилені додатковими деталями. Для посилення міцності лямок, додатково, в місцях їх кріплення настрочується тасьма текстильна, а з внутрішнього боку деталей з основної тканини.

Підсилюючі деталі лямок потовщені хімічно зшитим пінополіетиленом (далі – ППЕ) та обкантовані синтетичною текстильною тасьмою або додатковим матеріалом предмета (швом упідгин із закритими зрізами). Ширина канта в готовому вигляді (10 ± 2) мм.

На верхній та нижній деталях сформовано об’ємні ручки із тасьми текстильної шириною 25 мм та 40 мм. Довжина ручки (210 ± 10) мм.

На верхній деталі розміщується накладка для ідентифікатора виготовлена з основного матеріалу, на звороті якої нашита текстильна застібка (стрічка петельна), розміром, що відповідає настроченій на основну деталь панелі для кріплення ідентифікаторів з текстильної застібки (стрічка гачкова).

На верхній деталі з внутрішньої сторони сформовано кишеню за рахунок ідентичної за формою та розміром деталі. Кишеня застібається на застібку-блискавку. На меншу деталь кишені нашита етикетка предмета.

Шви зшивання верхньої та нижньої деталі з основною обкантовуються синтетичною текстильною тасьмою або додатковим матеріалом виробу (швом упідгин із закритими зрізами). Ширина канта в готовому вигляді (10 ± 2) мм.

Для зручного відкривання та закривання в замки застібок-блискавок втягується шнур паракорд, закріплений вузлом. В якості ручок замків застібок-блискавок використовується плетений нейлоновий шнур підвищеної міцності з осердям, що протягується крізь отвір замка застібки-блискавки. Довжина кожної з ручок замка (90 ± 5) мм. Краї шнура в обов’язковому порядку обробляються (термічним способом) для запобігання осипання. Обидва кінці по краю зав’язуються єдиним вузлом.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону.

3.1.3. Типи предмета

Предмет може виготовлятися у двох типах: тип 1 – з застібками “фастекс” для регулювання довжини лямок, тип 2 – без них.

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимірам, наведеним у додатку 1.

Допустимі відхилення за основними лінійними розмірами 5 %.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів мають відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу	Нормативна документація
1.	Тканина поліамідна Тип 1 у маскувальному кольорі ММ-14	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)
2.	Додатковий матеріал з текстурованою пряжею підвищеної міцності	підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
3.	Застібка–блискавка для основного відділення “П10” Застібка–блискавка для внутрішньої та зовнішньої кишень “Т8”	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)
4.	Тасьма текстильна шириною (25±2) мм Тасьма текстильна шириною (40±2) мм	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
5.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
6.	Застібка текстильна (стрічка петельна, стрічка гачкова) Тип 2, 25 мм Застібка текстильна (стрічка петельна, стрічка гачкова) Тип 2, 50 мм	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”
7.	Синтетична текстильна тасьма з поліаміду шириною (20±2) мм	ДСТУ 3482
8.	Фастекс Тип 1, Вид 1 (25 мм) Фастекс Тип 1, Вид 2 (40мм) Пряжка двоцілинна Тип 1, Вид 1 (25 мм)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)
9.	Стрічка еластична Тип 2 Вид 1, 25 мм	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)
10.	Хімічно зшитий ППЕ	підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
11.	Нитка швейна (Тип 5 Вид 2, Тип 5 Вид 3, Тип 6 Вид 1)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)

3.1.5.2. Додатковий матеріал з текстурованою пряжею підвищеної міцності має відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 2.

Таблиця 2 – Показники якості додаткового матеріалу виробу

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад: поліестер або поліамід, %	100	ДСТУ 4057
2.	Маса на одиницю площі, г/м ² , не менше	145	ДСТУ EN 12127
3.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./см, не менше: за основою за утком	140/10 130/10	ДСТУ EN 1049-2
4.	Стійкість до роздирання, Н, не менше: за основою за утком	25 25	ДСТУ ISO 13937-2
	Стійкість пофарбовання до:		
5.	прання при температурі 40 С°, бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
6.	хімічної чистки, бали, не менше	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
7.	тертя, бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-X12
8.	зволоження, бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 4920

3.1.5.3. Тасьма текстильна має відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Назва показника	Норма		Методика перевірки
1	2	3		4
1.	Сировинний склад: поліамід, %	100		ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	25 ± 1	40 ± 1	–
3.	Товщина, мм	0,8–1,4		–
4.	Розривне навантаження, Н, не менше	3000	6000	ДСТУ 2038
	Стійкість пофарбування до:			
5.	прання (зміна початкового пофарбовання/зафарбовування білого бавовняного матеріалу) при температурі 40 С°, бали, не менше	4/4		ДСТУ ISO 105-C06
6.	хімічної чистки, бали, не менше	4		ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
7.	мокрого тертя (зафарбовування білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	3		ДСТУ ISO 105-X12

Кінець таблиці 3

1	2	3		4
8.	сухого тертя (зафарбовування білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4		ДСТУ ISO 105-X12
9.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	–	80000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.5.4. Шнур плетений має відповідати показникам якості, що зазначені в таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості шнура плетеного

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, поліамід, %	100	ДСТУ 4057
2.	Кількість ниток осердя, шт.	7–9	ГОСТ 16218.4
3.	Структура обплетення	32/1 або 36/1	ГОСТ 16218.4
4.	Зовнішній діаметр, мм	3–4	ГОСТ 16218.1
5.	Лінійна густина, г/м	6,61±5%	ГОСТ 16218.2
6.	Розривне навантаження, Н, не менше	1965	ГОСТ 16218.5

3.1.5.5. Товщина хімічно зшитого ППЕ має становити 8–10 мм, щільність 33 кг/м³.

3.1.5.6. Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет визначається згідно затвердженого зразка. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, що використовуються при виготовленні предмету повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольорів предмету або деяких з компонентів предмету мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.7. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5.8. За згодою замовника, під час виготовленні предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у підпунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.5.

3.1.5.9. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони та ДСТУ ГОСТ 28631.

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 1.

Під час виготовлення предмета усі шви виконуються однолінійною двохнитковою човниковою строчкою (код стібка 301). Для посилення швів у місцях найбільшого навантаження застосовується закріпкова двохниткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304).

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Позначення деталей предмета наведено у додатку 2.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Краї тасьми текстильної обробляються (термічним способом) для запобігання осипання.

При узгодженні з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка (рисунок 1);

товарний ярлик (рисунок 2);

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Етикетка містить наступну інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

тип предмета;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

біле поле для підпису;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.



Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки та її розміри

Товарний ярлик на комплект містить таку інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 тип предмета;
 ННН: (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 тип предмета;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

Етикетка та товарний ярлик мають білий колір. Написи на етикетці та товарному ярлику мають чорний колір.

Етикетка нашивається на внутрішню кишеню предмета (рисунок Д1.6).

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліефірного або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

Товарний ярлик виготовлений з картону щільністю не менше 75 г/м^2 .

Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету.

Інформація на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмету при транспортуванні та зберіганні.

Група предметів по 20 штук повинна пакуватись в ящики з гофрованого картону за розмірами відповідно до ГОСТ 13514, з позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

У разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань за деякими стандартами, зазначеними в цій ТС Міноборони, після узгодження з розробником допускається проводити вимірювання згідно з іншими, діючими в Україні стандартами, які дозволяють встановити показники, зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентиляваних приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,2 метра від підлоги.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підpunkту 3.1.4

Лінійні виміри предмета

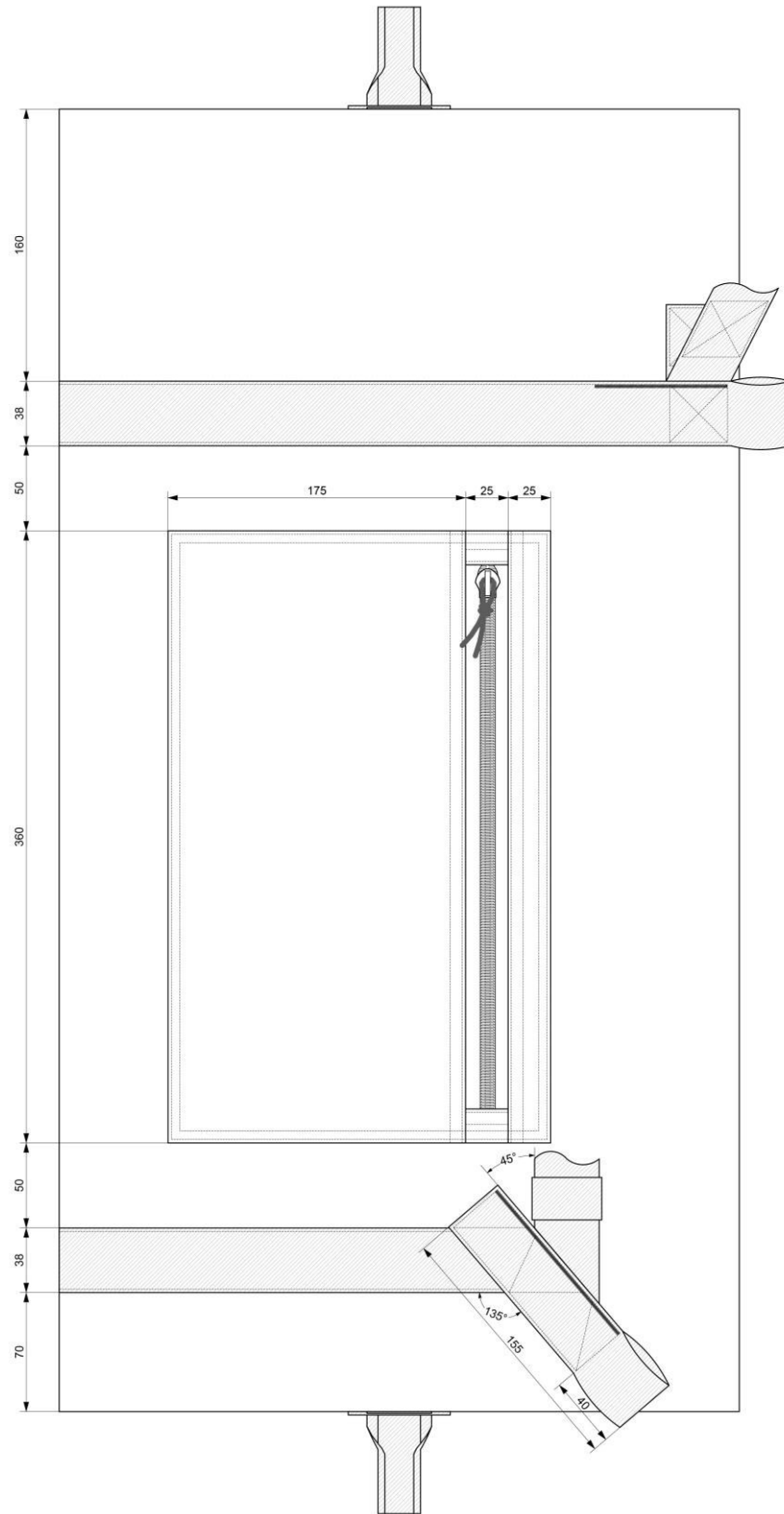


Рисунок Д1.1 – Лінійні виміри

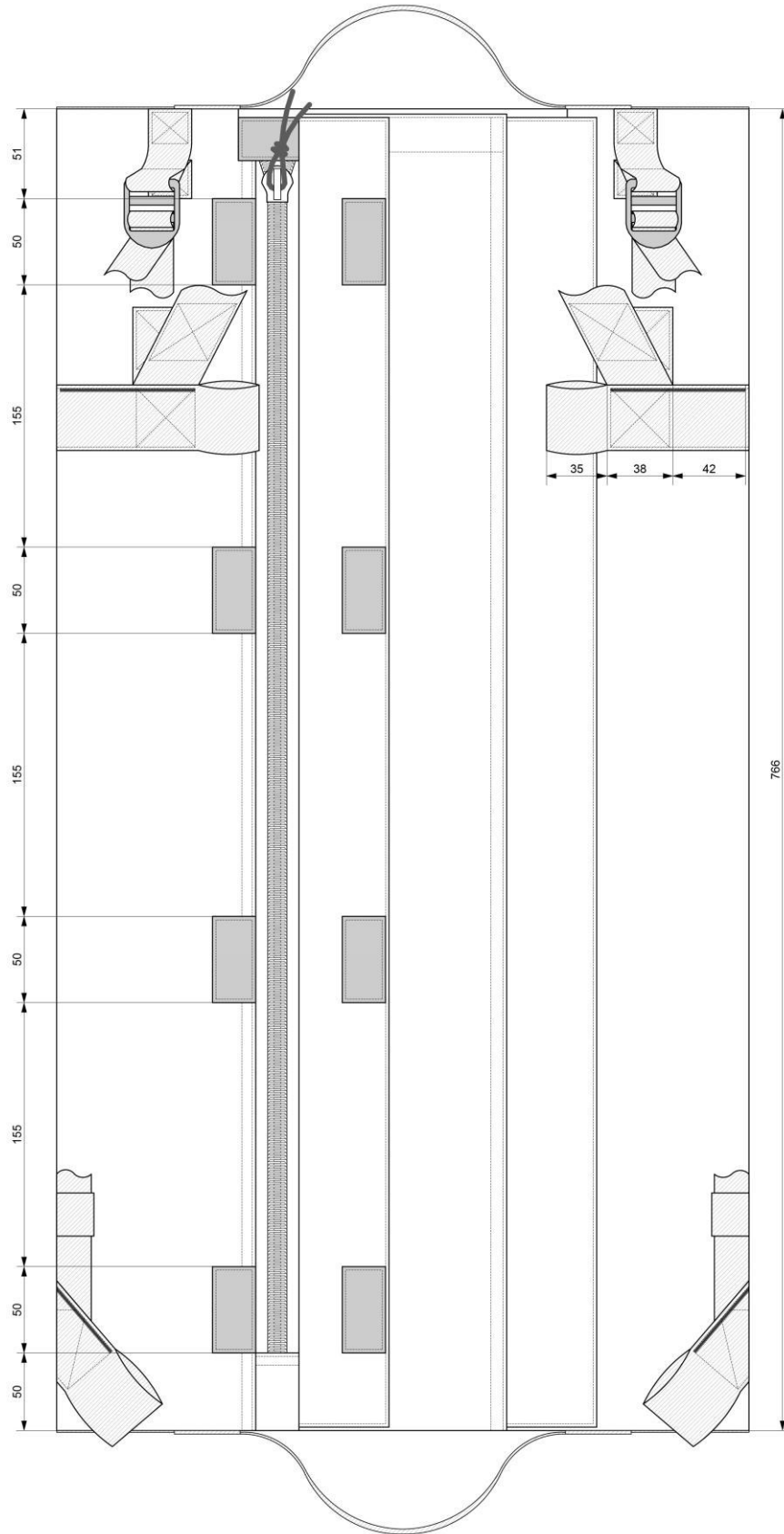


Рисунок Д1.2 – Лінійні виміри

Продовження додатка 1

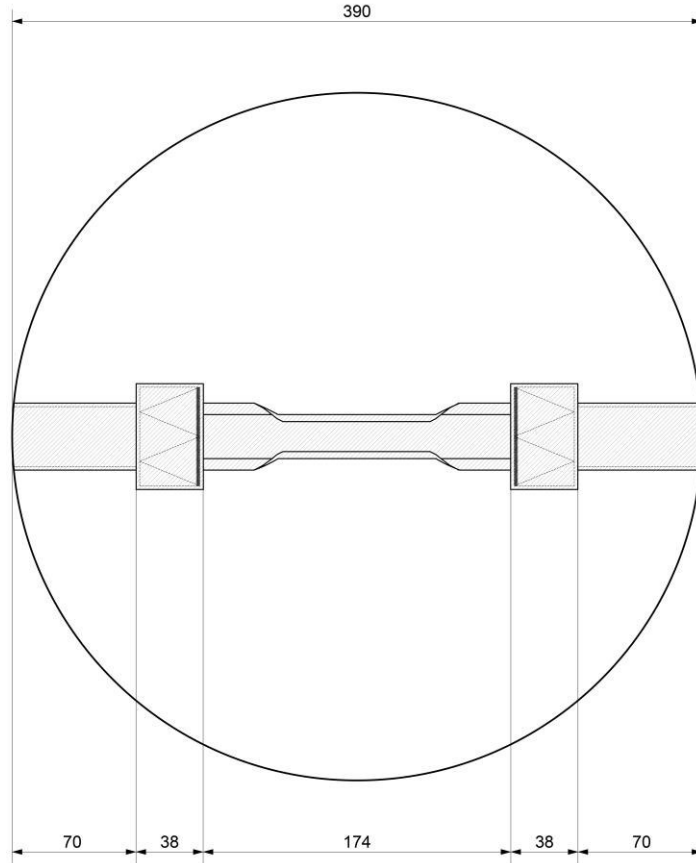


Рисунок Д1.3 – Лінійні виміри

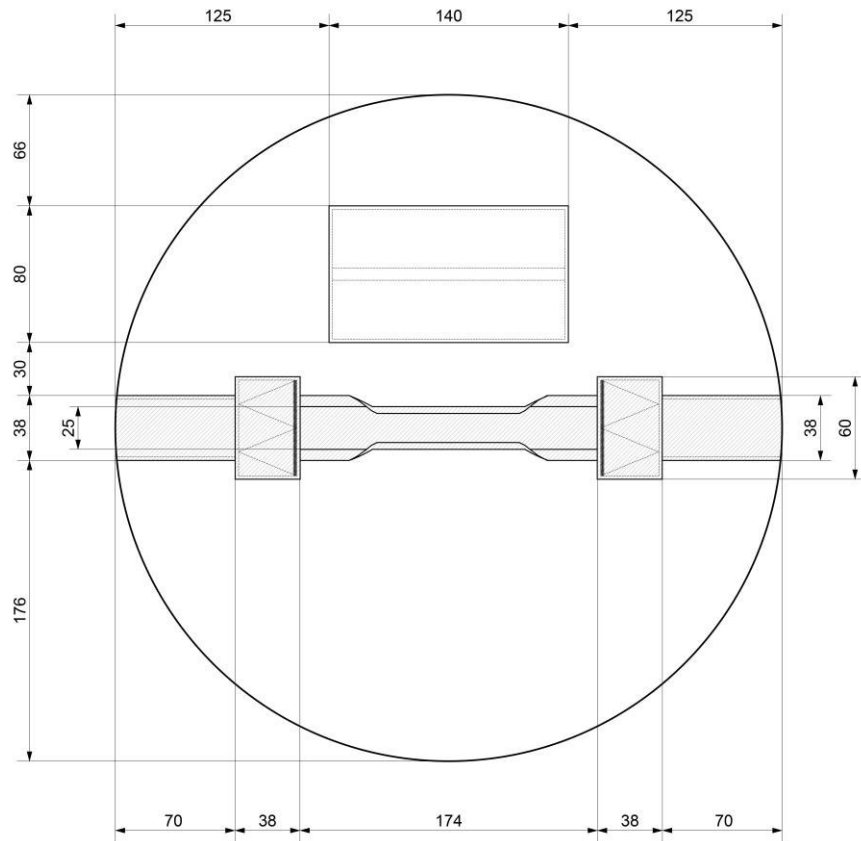


Рисунок Д1.4 – Лінійні виміри

Продовження додатка 1

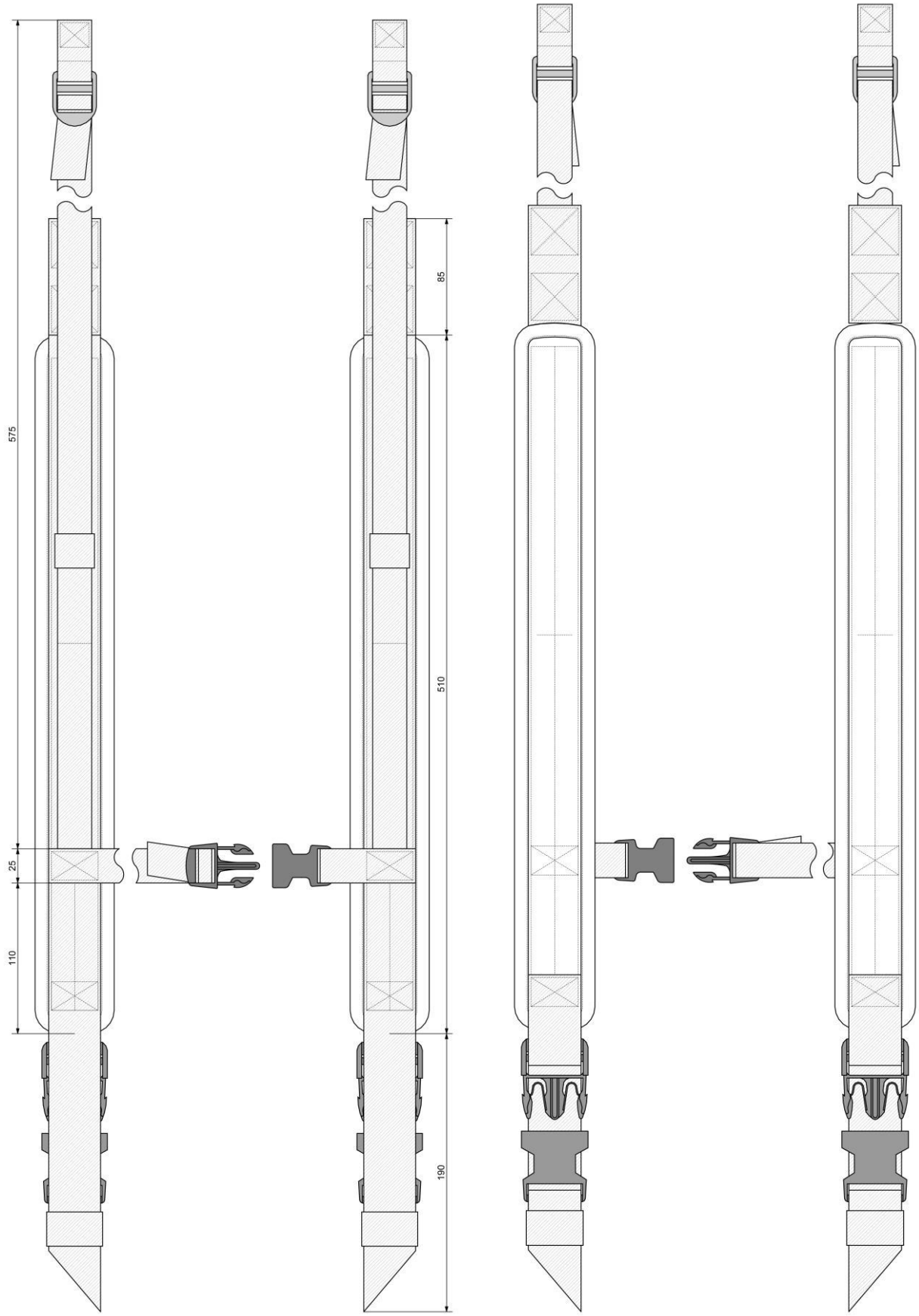


Рисунок Д1.5 – Лінійні виміри

Продовження додатка 1

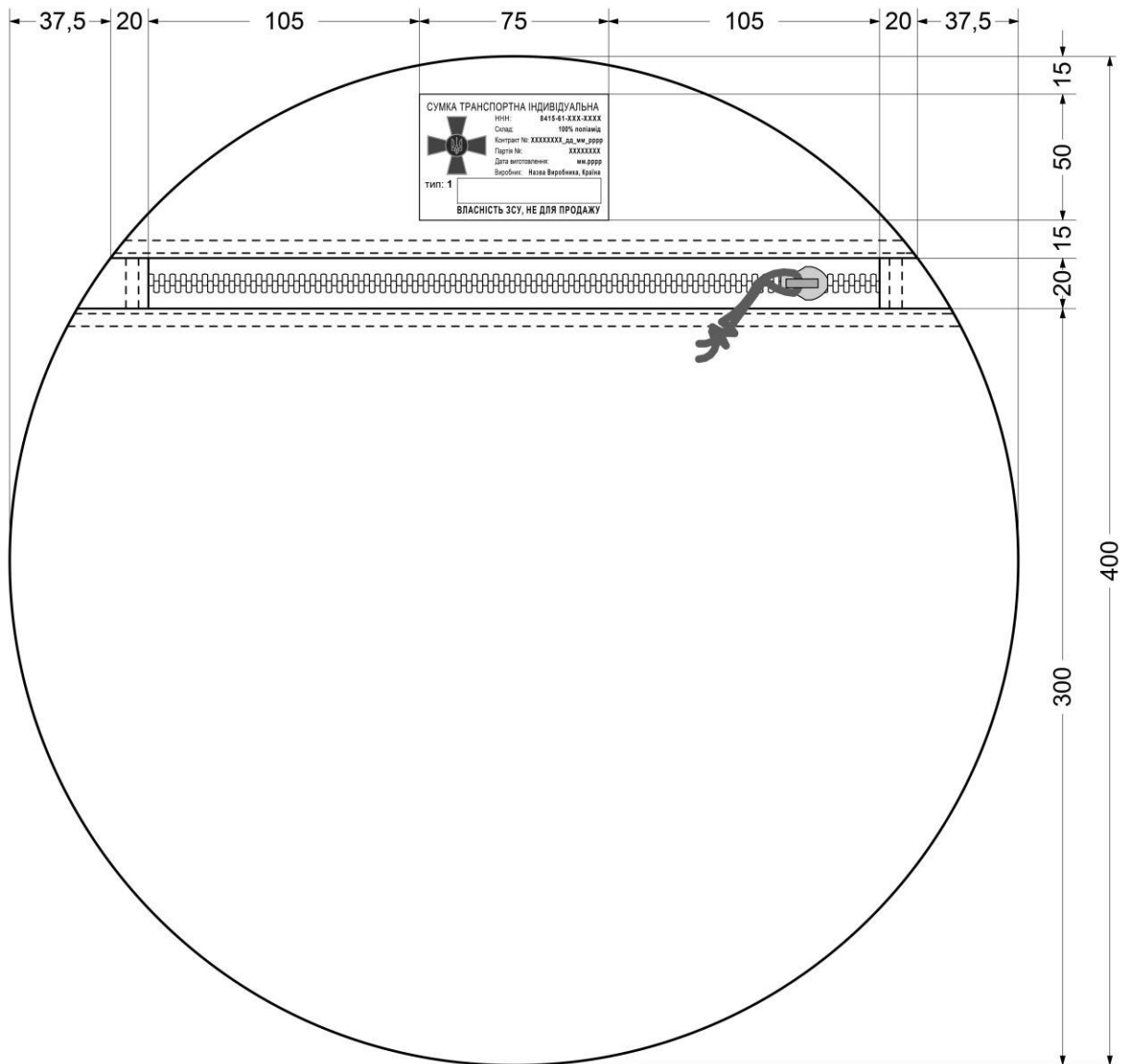


Рисунок Д1.6 – Лінійні виміри внутрішньої кишені

Додаток 2
до підпункту 3.1

Позначення деталей предмета

Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей предмета

Позначення	Найменування деталі
1	Основна деталь
2	Верхня деталь
3	Нижня деталь
4	Відкидний клапан
5	Планка відкидного клапана
6	Верхній клапан для фіксації відкидного клапана
7	Накладка для ідентифікатора
8	Текстильна застібка “петлі” шириною 50 мм (для надкладки ідентифікатора використовуються дві деталі, що зшиваються по довжині)
9	Текстильна застібка “гачки” шириною 50 мм, нашивається на верхню деталь (для кріплення накладки ідентифікатора використовуються дві деталі, що зшиваються по довжині)
10	Підсилюючі деталі лямок (верхня та нижня частина)
11	Обмежувач застібки-блискавки
12	Верхня частина зовнішньої кишені
13	Нижня частина зовнішньої кишені
14	Верхня частина внутрішньої кишені з додаткової тканини
15	Нижня частина внутрішньої кишені з додаткової тканини
16	Текстильна тасьма 40 мм
17	Текстильна тасьма 25 мм
18	Синтетична текстильна тасьма для обкантування внутрішніх вільних зрізів та лямок
19	Еластична стрічка
20	Текстильна застібка “гачки” шириною 25 мм
21	Текстильна застібка “петлі” шириною 25 мм
22	Застібка-блискавка “Т10”
23	Застібка-блискавка “Т8”
24	Шнур паракорд
25	Застібка “фастекс” 25 мм
26	Застібка “фастекс” 40 мм
27	Пряжка-регулятор 25 мм
28	Етикетка предмета
29	Потовщувач в лямки (ППЕ)
30	Додаткова деталь для посилення міцності пришивання лямок та ручок

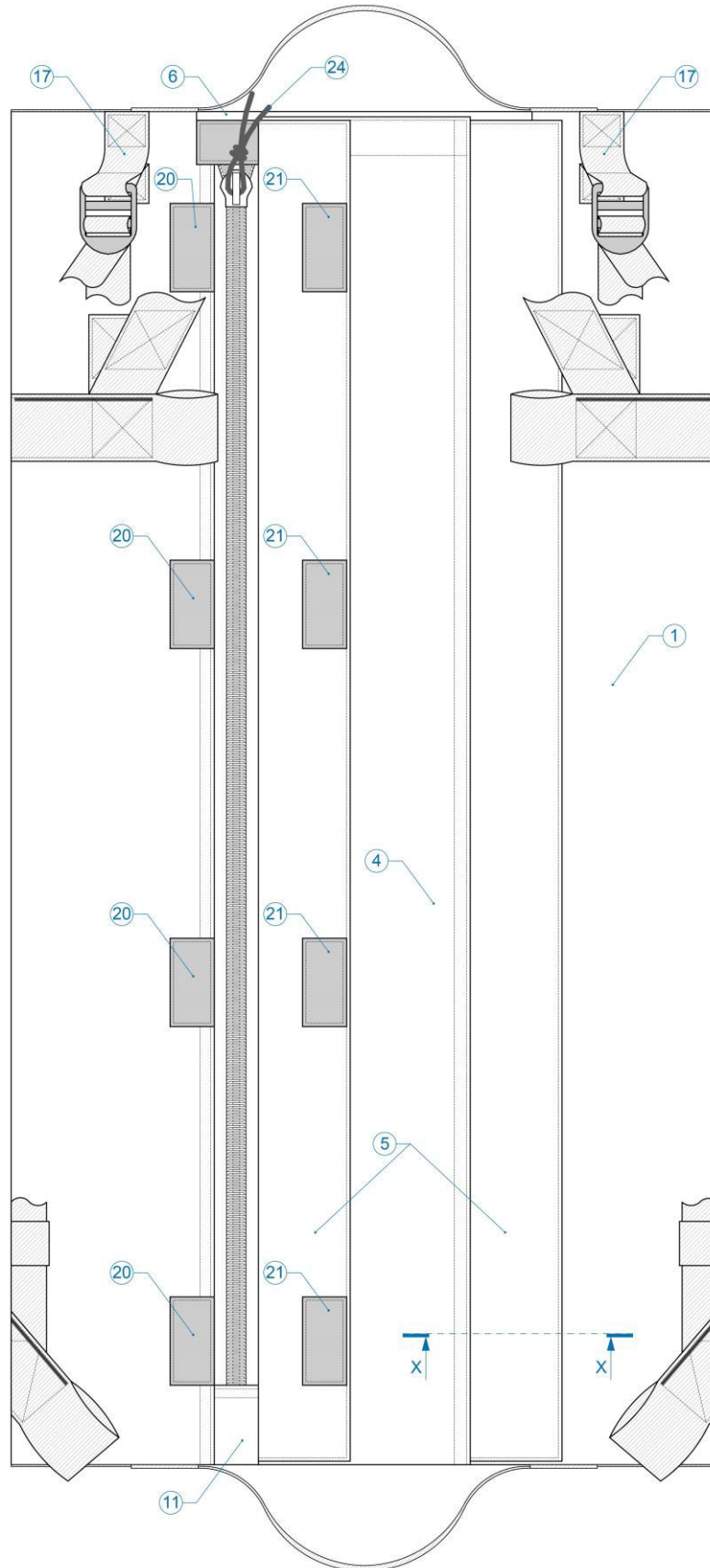


Рисунок Д2.1 – Позначення деталей предмета

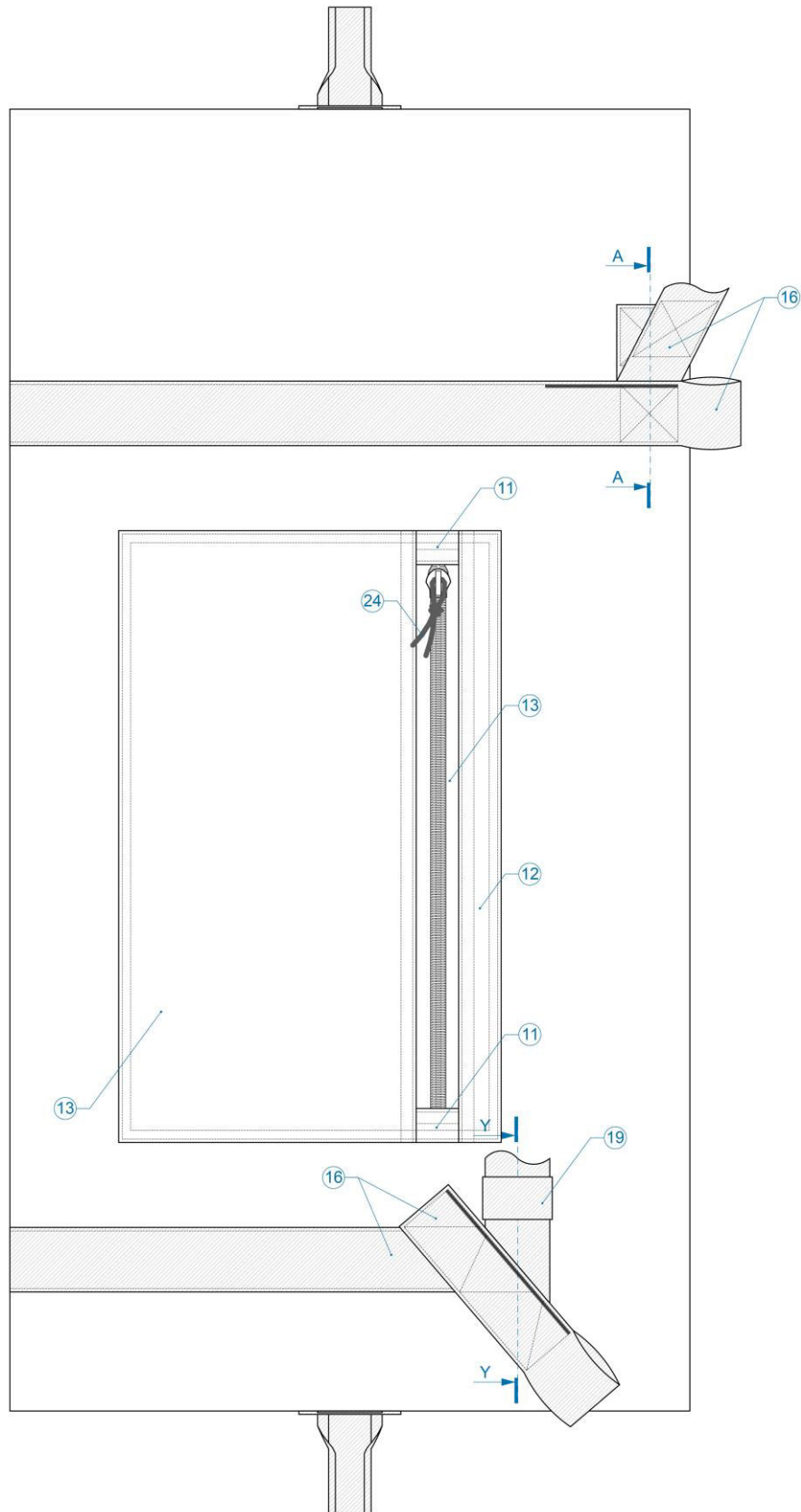


Рисунок Д2.2 – Позначення деталей предмета

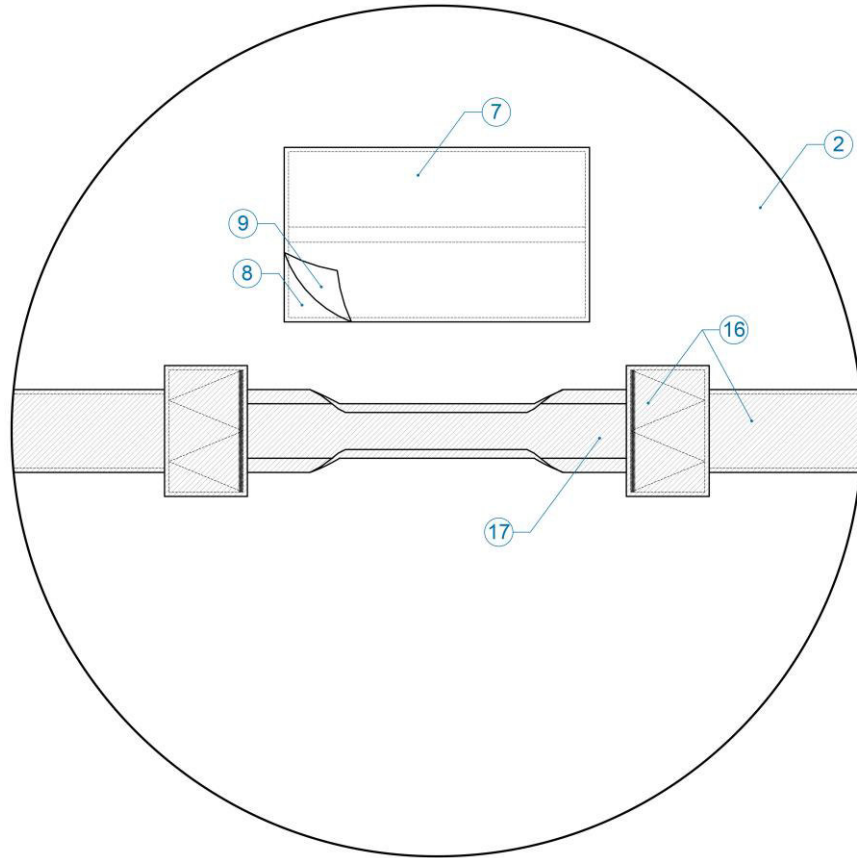


Рисунок Д2.3 – Позначення деталей предмета

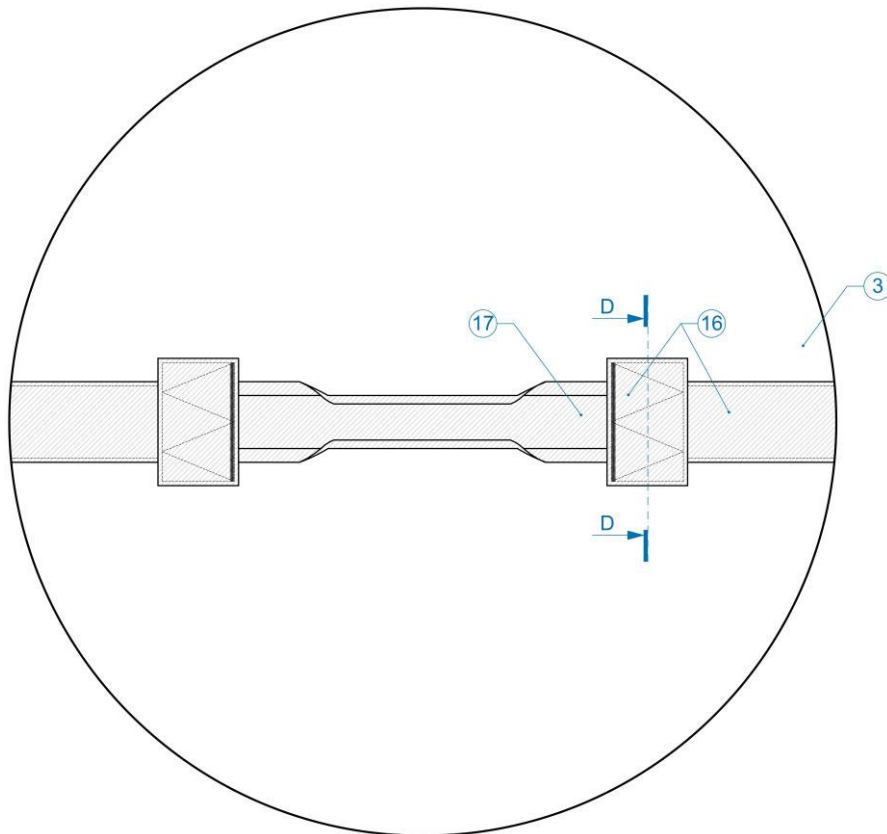


Рисунок Д2.4 – Позначення деталей предмета

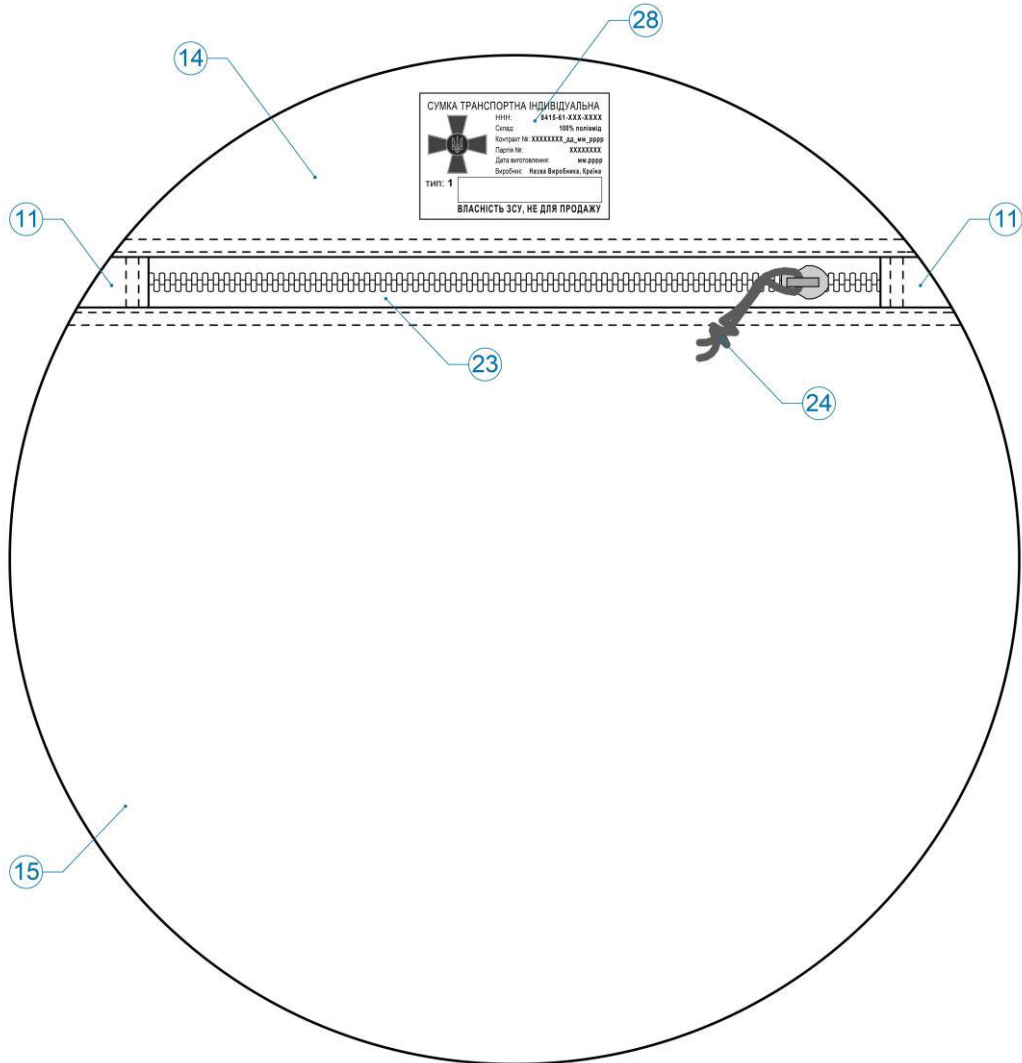


Рисунок Д2.5 – Позначення деталей предмета

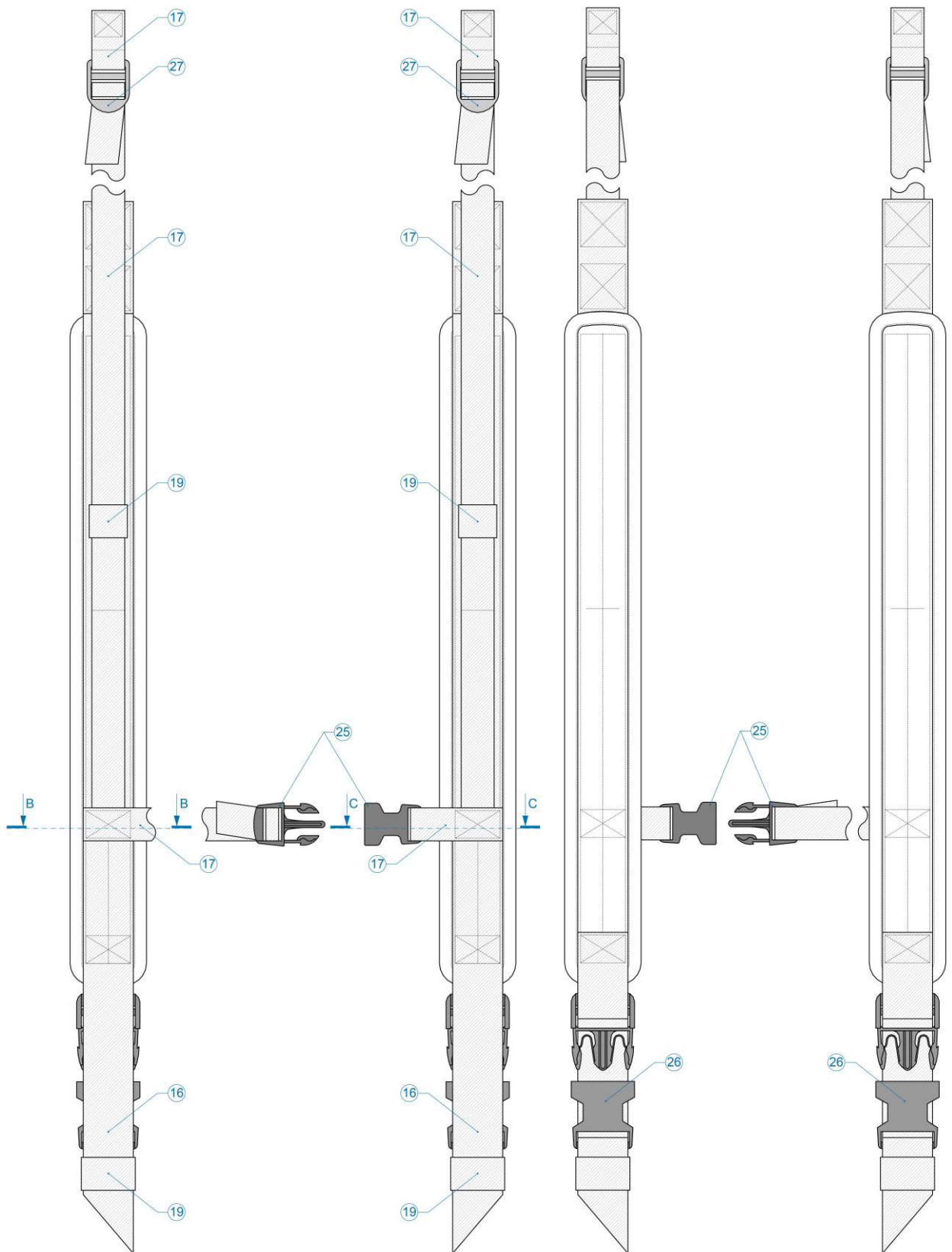


Рисунок Д2.6 – Позначення деталей предмета

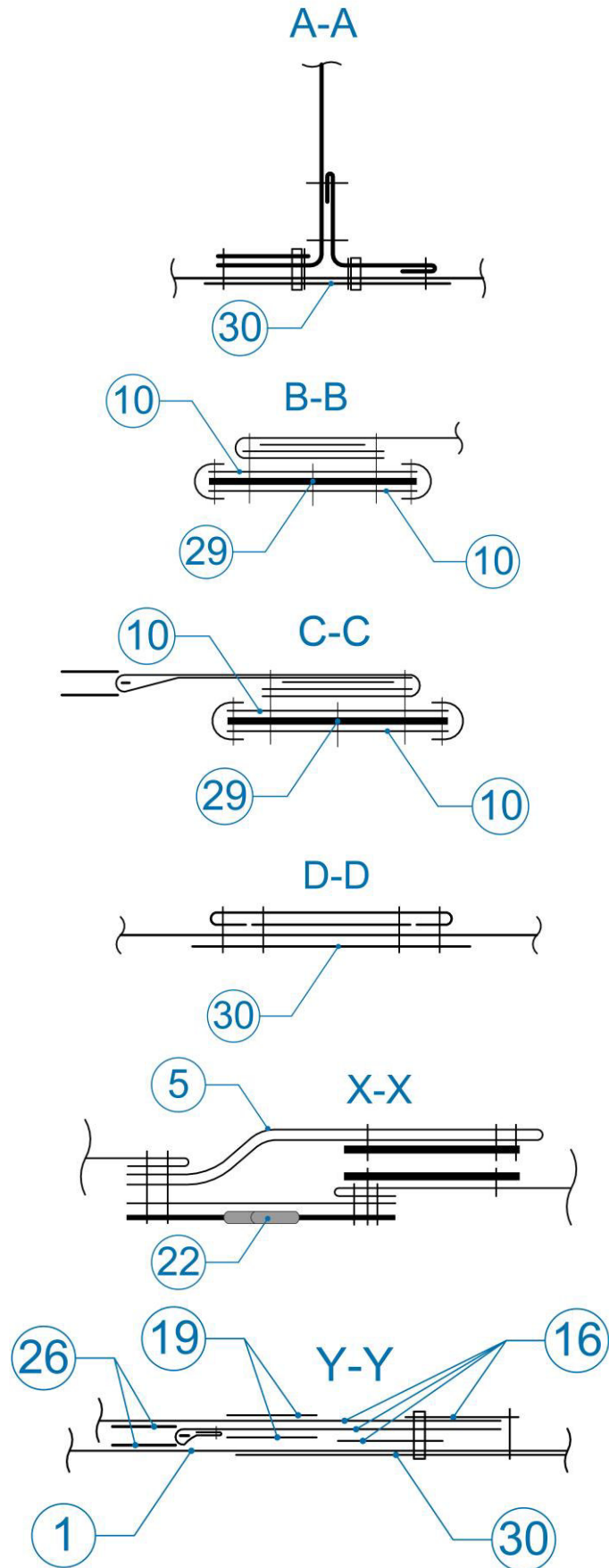


Рисунок Д2.7 – Позначення деталей предмета